

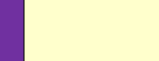
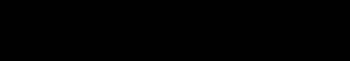



Stéréolithographie / Polyjet / Résine acrylique			La technologie PolyJet utilise une tête d'impression pour pulvériser des couches de matière photopolymère durcies l'une après l'autre au moyen d'un rayonnement ultraviolet. Ces couches sont très minces, ce qui permet une bonne précision en Z.										
Propriétés physiques	Unités	Norme ASTM	Matières*							Multi-matières		Multi-matières	
			VeroWhite	VeroClear	VeroBlack	VeroXXX	Rigur	MED610	Durus	Agilus	VeroXXX+Agilus	ABS Plus	
Couleur***			blanc	transparent				transparent	blanc		blanc		
Densité	g/cm ³	D-792	1.17-1.18	1.18/1.19	1.17-1.18	Combinaisons de couleurs possibles, contactez-nous pour plus d'informations	1.20-1.21	1.17-1.18	1.15-1.17	1.14-1.15	1.15-1.16	1.17-1.18	
Dureté Shore (D)	Shore	Scale D	83-86	83-86	83-86		80-84	83-86	74-78	30-95	30-95	85-87	
Module de traction E	MPa	D-638-04	2000-3000	2000-3000	2000-3000		1700-2100	2000-3000	1000-1200	2.4-3.1	-	2600-3000	
Module de flexion E	MPa	D-790-04	2200-3200	2200-3200	2200-3200		1500-1700	2200-3200	1200-1600	-	-	1700-2200	
Résistance à la traction	MPa	D-638-03	50-65	50-65	50-65		40-45	50-65	20-30	-	-	55-60	
Résistance à la flexion	MPa	D-790-03	75-110	75-110	75-110		52-59	75-110	30-40	-	-	65-75	
Allongement à la rupture	%	D-638-05	10-25	10-25	10-25		10-25	10-25	40-50	220-270, ASTM D-412	-	25-40	
Compression	%	D-395	-	-	-		-	-	-	6-7	-	-	
Résistance à la déchirure en traction	Kg/cm	D-624	-	-	-		-	-	-	4-7	-	-	
Résilience (avec entaille), Izod	J/m	D-256-06	20-30	20-30	20-30		30-35	20-30	40-50	-	-	90-115	
Transition vitreuse (Tg)	°C	DMA, E	52-54	52-54	52-54		48-52	52-54	95-99	-	-	47-53	
Absorption d'humidité	%	D-570-98, 24h	1.1-1.5	1.1-1.5	1.1-1.5		-	1.1-1.5	1.5-1.9	-	-	-	
Délai	jours		4-5	4-5	4-5		4-5	3-6	3-6	4-5	4-5	5-6	
Coût			€€€	€€€	€€€	€€€€	€€€€	€€€€	€€€	€€€	€€€€		
Etat de surface			VVVV	VVVV	VVVV	VVVV	VVVV	VVVV	VVVV	VVVV	VVV		
Précision X-Y**	mm		±0.015	±0.015	±0.015	±0.015	±0.02	±0.03	±0.05	±0.05	±0.05		
Précision Z (épaisseur de couche)**	mm		0.016	0.016	0.016	0.016	0.016	0.016	0.032	0.032	0.032		
Application			Outillages - Technique	Outillages - Technique	Outillages - Technique	Outillages - Technique	ISO 10993 USP Class VI Bio compatible prEN ISO 10993-1:2017	Outillages - Technique	Souple, dureté variable	Combinaison souplerigide	Outillages - Technique		

* Beaucoup d'autres matériaux disponibles sur demande

** Précision au mieux, pas valable sur l'ensemble de la pièce

*** Couleurs supplémentaires disponibles sur demande

Pour toute autre question, merci de nous consulter. De très nombreuses combinaisons sont possibles. Fiche technique par matière disponible sur demande

Dans nos ateliers, nous pouvons: Fraiser-Tourner-Aléser-Découper-Graver au laser-Assembler & contrôler vos outillages

Post traitements possibles: Ponçage-Polissage-Vernis-Peinture-Métallisation

Etat de surface: VV (brut) - VVVV (poli)