

Stéréolithographie haute définition / SLA-HD / Polymérisation UV / résine acrylique		Le processus de fabrication SLA-HD utilise une lampe UV afin de fabriquer des pièces dans un bain de résine. Un masque de lumière définit les zones durcissant et à chaque couche, le plateau bouge selon Z afin de donner le volume à la pièce. Après nettoyage, la pièce est durcie dans un four UV afin de lui donner ses propriétés mécaniques finales.											
Propriétés physiques	Unités	Norme ASTM	Matières*										
			ABS Tough Black	ABS Tough White	RCP 130	RCP 70	Norme DIN	E-Shell 600		HTM140	E-Shore A 40	E-Shore A 80	
Couleur***				Blanc					Transparent			Blanc	
Densité	g/cm ³	D-792	1.18	1.18	1.2	1.2	DIN EN ISO 1183-1	1.185		-	1.6	1.6	
Dureté Shore (D)	Shore	D-2240	-	-	81	-	DIN EN ISO 868	85		-	40-50	80	
Module de traction E	MPa	D-638	1772	1772	1450	-		-		-	-	-	
Module de flexion E	MPa	D-790	2543	2543	1700	3760	DIN EN ISO 178	1920		115	-	-	
Résistance à la traction	MPa	D-638	65	65	32	39	DIN EN ISO 527-1	51.6		56	-	-	
Résistance à la flexion	MPa	D-790	108	108	65	106	DIN EN ISO 178	88.4		-	-	-	
Déformation à la flexion	%		-	-	-	-	DIN EN ISO 178	8.43		-	-	-	
Allongement à la rupture	%	D-638	6.6	6.6	7	2.9		-		3.5	-	-	
Compression	%		-	-	-	-	DIN EN ISO 527-1	6.62		-	-	-	
Résilience (avec entaille)	J/m	D-256	-	-	28	-	DIN EN ISO 180	4.99		-	-	-	
Transition vitreuse (Tg)	°C		-	-	-	-	DIN 53765	86 - 160		-	-	-	
Définition X-Y	mm		0.016	0.016	0.008	0.008		0.03		0.03	0.03	0.03	
Délai	jours		4-6	4-6	4-6	4-6		4-6		4-6	4-6	4-6	
Coût			€€€	€€€	€€€€€	€€€€€		€€€		€€€€	€€€	€€€	
Etat de surface			VVVVV	VVVVV	VVVVV	VVVVV		VVVV		VVVV	VVVV	VVVV	
Précision X-Y**	mm		±0.05					±0.05					
Précision Z (épaisseur de couche)**	mm		0.016 / 0.032					0.016		0.032	0.032	0.032	
Application			Prototype - Modèle	Prototype - Modèle	Prototype - Modèle	Prototype - Modèle		ISO10993 USP class VI		Outillages	Prototype - Modèle	Prototype - Modèle	

* Beaucoup d'autres matériaux disponibles sur demande

** Précision au mieux, pas valable sur l'ensemble de la pièce

*** Couleurs supplémentaires disponibles sur demande

Pour toute autre question, merci de nous consulter. De très nombreuses combinaisons sont possibles. Fiche technique par matière disponible sur demande

Dans nos ateliers, nous pouvons: Fraiser-Tourner-Aléser-Découper-Graver au laser-Assembler & contrôler vos outillages

Post traitements possibles: Ponçage-Polissage-Vernis-Peinture-Métallisation

Etat de surface: VV (brut) - VVVVV (poli)