

Multi Jet Fusion / HP			Résistance aux chocs et flexion. Cette technique de fabrication MJF (Multi Jet Fusion) permet de travailler à chaud et fusionner avec des UV des matériaux thermoplastiques en poudre de qualité et de garantir une très grande résistance. Idéale pour des pièces complexes de petite et grande dimension avec des clips. Nos équipements permettent la fabrication de prototypes et de grandes séries.	
Propriétés physiques	Unités	Norme ASTM	Matières*	
			CB-PA12	
Couleur ***	Pantone-RAL		Spécifier le code RAL/Pantone lors de la commande	
Densité	g/cm <sup>3</sup>	D792	1.03	
Module de traction XY	MPa	D638	1600	
Module de traction Z	MPa	D638	1700	
Résistance à la traction XYZ	MPa	D638	46	
Allongement à la rupture XY	%	D638	20	
Allongement à la rupture Z	%	D638	14	
Résilience au choc (avec entaille) XY	kJ/m <sup>2</sup>	D256	3.1	
Résilience au choc (avec entaille) Z	kJ/m <sup>2</sup>	D256	2.8	
Résistance température	°C	ISO 10993-1-5-10-11-151	130	
Délai	jours		4-5 jours	
Coût			€€	
Etat de surface			VVV	
Précision X-Y-Z**	mm		± 0.05	
Application			Outillages - Technique	

\* Beaucoup d'autres matériaux disponibles sur demande possibilité de créer des composites sur mesure

\*\* Précision au mieux, pas valable sur l'ensemble de la pièce

\*\*\* Couleurs supplémentaires disponibles sur demande

Etat de surface: VV (brut) - VVVVV (poli)

Pour toute autre question, merci de nous consulter. De très nombreuses combinaisons sont possibles. Fiche technique par matière disponible sur demande

Dans nos ateliers, nous pouvons: Fraiser-Tourner-Aléser-Découper-Graver au laser-Assembler &amp; contrôler vos outillages

Post traitements possibles: Ponçage-Polissage-Vernis-Peinture-Métalisation