

## APPLICATIONS

Utilisation en coulée sous vide en moule silicone pour la réalisation de pièces prototypes souples ou de petites séries de pièces aspect caoutchouc.  
Parfaitement compatible avec le silicone de moulage ESSIL 291.

## PROPRIETES

- Composant "EXTENDER" permettant l'obtention de dureté variable.
- Ratio fixe entre polyol & Isocyanate
- Facile à teinter à l'aide des colorants "CP"
- Très faiblement agressif vis à vis des moules silicone.

PROPRIETES PHYSIQUES					
Composition		POLYOL UPX 8400	ISOCYANATE UPX 8400	EXTENDER UPX 8400	MELANGE
Ratio mélange en poids à 25°C		100	100	0 à 700	
Aspect		Liquide*	Liquide	Liquide	Liquide
Couleur		transparent	Jaune pale	Blanc cassé	Blanc cassé
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	300	350	480	**
Densité des parts avant mélange	ISO 1675 :1975	1.05	1.20	1.05	-
Densité du mélange polymérisé	ISO 2781 :1988	-	-	-	1.10
Pot life à 25°C sur 100g (min.)	Gel Timer TECAM				09 – 15**

\* Le POLYOL cristallise en dessous de 15°C. Porter à 40 – 70°C (60 min env) et agiter pour obtenir un liquide homogène avant usage. Laisser refroidir à 25 - 35°C avant mélange.  
Si l'isocyanate est aussi cristallisé, chauffer à 70°C pendant une heure. Ne pas chauffer plus de 4h à 70°C.

\*\* Dépend du ratio mélange et dureté finale; **VOIR EN PAGE 3 : DURETE EN FONCTION DE L'EXTENDER**

## MISE EN OEUVRE

- Porter les composants à 25/35°C en cas de stockage à basse température.
- **IMPORTANT** : Agiter le polyol avant chaque utilisation.
- Peser les composants selon la dureté souhaitée, (ajouter l'extender dans le polyol et pré-mélanger).
- Ajouter éventuellement le colorant dans ce polyol (Colorants CP).
- Dégazer séparément pendant 5-10 minutes.
- Verser l'isocyanate dans le mélange (extender + Polyol) et mélanger 2 minutes.
- Couler dans le moule silicone préalablement chauffé à 70°C, faire polymériser à 70°C.
- Démoulage possible en 90 - 120 minutes.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- aspiration,
- port de lunettes recommandé.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité

PROPRIETES MECANQUES A 23°C (1)		RATIO: 100 - 100 - 0	
Dureté - à 23°C	ISO 868 :2003	Shore A1	95
Résistance en traction	ISO 37 :2004	MPa	17
Résistance à la déchirure <i>Eprovettes non entaillées</i>	ISO 34 :2004	kN/m	22
Elongation rupture en traction	ISO 37:2004	%	430

PROPRIETES SPECIFIQUES ET THERMIQUES			
Température de service maximale	-	°C	70
Retrait linéaire	-	mm/m	NC
Épaisseur de coulée maximale	-	mm	20
Temps de démoulage à 70°C	-	min	90 – 120 *
Durcissement complet à 23°C	-	days	4

(1) : Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées / Durcissement 1 heure à 70°C + 24 heures à 70°C

\* Dépend du ratio mélange et de la dureté finale.

## CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie du polyol et de l'extender est de 9 mois, la durée de vie de l'isocyanate est de 6 mois à l'abri de l'humidité dans leurs conditionnements d'origine non entamés et à une température comprise entre 20 et 30°C. Après ouverture, le Polyol est sensible à l'humidité et peut en absorber s'il reste ouvert entre deux utilisations. Merci de refermer chaque bidon après usage.

Le polyol à basse température (< 15°C) cristallise (aspect: solide). Merci de suivre les instructions de dé cristallisation avant usage.

## CONDITIONNEMENT

ISOCYANATE + POLYOL	EXTENDER
1 x (3x1 + 3x1) kg	1x (6 x 1 kg) 1x 1 kg

## GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.

## COMMENT OBTENIR LA DURETÉ REQUISE:

Suivre les indications du tableau ci-dessous pour la quantité d'extender à ajouter.  
Il est bien sûr possible d'obtenir des duretés intermédiaires par ajustement de la quantité d'extender :  
Par exemple, pour 55 shore A, le ratio est de: 100 -100 - 350.

DURETÉ A SHORE	RATIO MÉLANGE		
	POLYOL	ISOCYANATE	EXTENDER
95	100	100	0
85	100	100	50
80	100	100	100
70	100	100	150
65	100	100	200
60	100	100	300
50	100	100	400
40	100	100	500
35	100	100	600
30	100	100	700

DURETÉ SHORE A	QUELQUES PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES		
	Allongement rupture	Résistance en traction	Résistance à la déchirure
	(ISO 37:2004) %	(ISO 37:2004) MPa	(ISO 34:2004) Mpa
95	390	16.20	22.20
65	410	6.70	11.50
40	430	3.60	6.30
30	550	2.10	3.75