

## DE COULÉE SOUS VIDE POUR PIÈCES TECHNIQUES ET PROTOTYPES MODULE EN FLEXION 1.200 MPa - Tg 90°C

### APPLICATIONS

Pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés mécaniques proches de celles des thermoplastiques de module en flexion proche de 1.200 MPa (ex : polypropylène, PEHD).

### CARACTÉRISTIQUES

- Faible viscosité pour coulée aisée
- Excellente résistance à l'impact
- Démoulage rapide

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
Composition		ISOCYANATE PX 212-225	POLYOL PX 212	MÉLANGE
Proportion de mélange en poids		100	100	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		jaune pâle	transparent	translucide
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	150	1.000	800
Densité des parts avant mélange	ISO 1675 :1975	1,22	1,03	-
Densité du produit polymérisé	ISO 2781 :1988	-	-	1,15
Pot life à 25°C sur 100 g (min.)	Gel Timer TECAM			4 - 6

### MISE EN ŒUVRE

- Coulée sous vide en moule silicone.
- Les deux parts doivent être mises en œuvre à une température supérieure à +18°C.
- **Important : agiter vigoureusement le polyol avant chaque pesée.**
- Dégazer les parts séparément.
- Mélanger 30 secondes minimum.
- Couler dans un moule préchauffé à 65-70°C.
- Étuver 60 à 75 minutes à 70°C avant démoulage.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

- Locaux ventilés
- Port de gants et de lunettes

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

# PX 212

## POLYURÉTHANE DE COULÉE SOUS VIDE POUR PIÈCES TECHNIQUES ET PROTOTYPES MODULE EN FLEXION 1.200 MPa - Tg 90°C

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES À 23°C (1)

Module d'élasticité en flexion	ISO 178 :2001	MPa	1.200
Contrainte maximale en flexion	ISO 178 :2001	MPa	80
Contrainte maximale en traction	ISO 527 :1993	MPa	40
Allongement à la rupture	ISO 527 :1993	%	25
Résistance au choc Charpy	ISO 179/1D :1994	kJ/m <sup>2</sup>	> 50
Dureté			
- à 23°C	ISO 868 :1985	Shore D1	76
- à 80°C			68

### PROPRIÉTÉS THERMIQUES ET SPÉCIFIQUES (1)

Température de transition vitreuse (Tg)	T.M.A.-Mettler	°C	90
Température de fléchissement sous charge	ISO 75Ae :1993	°C	78
Retrait linéaire	-	mm/m	3
Épaisseur maximale de coulée	-	mm	5
Temps de démoulage à 70°C	-	min	60 - 75
Temps de durcissement complet à 70°C	-	h	4

(1) Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées/Durcissement 4 h à 70°C

## CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des deux parts séparées est de 6 mois à l'abri de l'humidité à une température de 15-25°C, dans leurs emballages d'origine non entamés. Les conditionnements entamés doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture d'azote.

L'isocyanate, à basse température (< 15°C), est susceptible de cristalliser (manifestation : partie liquide non homogène, présence de cristaux). Il convient alors de porter le produit à une température de 70°C jusqu'à l'obtention d'un produit liquide homogène.

## CONDITIONNEMENT

ISOCYANATE  
6 x 1,20 kg  
1 x 6 kg

POLYOL  
2 x (6 x 0,60 kg)  
1 x 3 kg

## GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.